



SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316  
532 07 Pardubice - Zelené předměstí  
Česká republika

Oddělení hodnocení a zkoušení  
Zkušební laboratoř č. 1105.2 akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025

**PROTOKOL O ZKOUŠCE  
T 300/227-1**

Jméno a adresa zadavatele	<b>CREPEX s.r.o.</b> Rašínovo nábřeží 389/46, 120 00 Praha 2
Zkoušený vzorek	<b>Nátěrový systém CREPEX 1, 2 a 3</b> <b>Ocelové panely lakované třemi nátěrovými systémy</b> Bližší specifikace vzorků viz strana 2 protokolu
Zkušební postup/metoda	<i>Zkouška č. 7 - Stanovení odolnosti v solné mlze</i> ČSN EN ISO 9227  <i>APP 01 Vyhodnocení poškození povlaků</i> (ČSN EN ISO 4628-1, 2, 3, 4, 5 a 8)  <i>Zkouška č. 3 - Stanovení tloušťky nátěru</i> ČSN EN ISO 2808 postupy -1A, 4A, 4B, 6A, 7C, 7D
Datum předání vzorku	17. července 2015
Evidenční číslo vzorku	15 1375 – 15 1377
Termín zkoušení	17. 7. 2015 – 11. 8. 2015
Zkoušku provedl	Jiří Eichler, František Herrmann
Protokol vypracoval	Ing. František Herrmann, CSc.

**Tento protokol o zkoušce obsahuje 4 stran a 4 přílohy.**

V Pardubicích dne 27. srpna 2015



Ing. Vladimír Špaček, CSc.  
vedoucí oddělení

Výsledky zkoušek se týkají pouze předmětu zkoušky. Tento protokol o zkoušce neznamena schválení výrobku. Protokol o zkoušce nesmí být bez písemného souhlasu laboratoře reprodukován jinak než celý.

SYNPO, akciová společnost  
S. K. Neumanna 1316  
532 07 Pardubice – Zelené předměstí  
Czech Republic

Department of assessment and testing  
Testing laboratory no. 1105.2 accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025

**TEST PROTOCOL  
T 300/227-1**

Name and address of client	<b>CREPEX s.r.o.</b> Rašínovo nábřeží 389/46, 120 00 Prague 2
Tested sample	<b>CREPEX 1, 2 and 3 paint system</b> <b>Steel panels painted with three paint systems</b> For more information about the samples see page 2 of the protocol
Testing procedure/method	<i>Test no. 7 – Determining durability in salt mist</i> CSN EN ISO 9227  <i>APP 01 Assessment of damage to the films</i> (CSN EN ISO 4628-1, 2, 3, 4, 5 and 8)  <i>Test no. 3 – Determination of paint thickness</i> CSN EN ISO 2808 procedures 1A, 4A, 4B, 6A, 7C, 7D
Date of accepting sample	17 July 2015
Sample registration number	15 1375 – 15 1377
Period of testing	17/7/2015 – 11/8/2015
Tested by	Jiří Eichler, František Herrmann
Protocol drafted by	Ing. František Herrmann, CSc.

**This test protocol consists of 4 pages and 4 appendices.**

In Pardubice on 27 August 2015

(Signature illegible)  
Ing. Vladimír Špaček, CSc.  
Head of the department

(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

The test results only concern the tested samples. This test protocol does not constitute an approval of a product. This test protocol must not be copied otherwise than as a whole without the written approval of the laboratory.



## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

Strana / počet stran: 2/4

Počet příloh: 4

### Specifikace zkoušených vzorků

NS	Kód vzorku	Označení panelů	Základ	Vrch	NDFT
1	15 1375	F, K, R,	2x CREPEX	2 x S2013/8440	140 µm
2	15 1376	J, E, M	2x CREPEX	2 x 2-K akrylát AC 0323, červenohnědá báze TR	160 µm
3	15 1377	U, A, Y	2x CREPEX	2 x 2-K polyuretan, PU08, červenohnědá báze TR	120 µm

### Údaje o zkušebních vzorcích a provedení zkoušek

- 1) Příprava substrátu před nanášením nátěrových hmot i zhotovení nátěrové systému bylo provedeno objednatelem zkoušení. Hotové vzorky byly dodány do zkušební laboratoře SYNPO dne 17. července 2015.
- 2) Substrát: Ocelový plech o rozměru 150 mm x 95 mm. Příprava povrchu nebyla blíže specifikována. Aplikace nátěrových hmot byla provedena štětcem.

Intervaly mezi nanášením všech jednotlivých vrstev (2x CREPEX a 2x vrchní báze) byly 24 hodin. Výjimkou bylo nanášení druhé vrstvy syntetického emailu S2013/8440 12 hodin po nanášení první vrstvy. Datum zhotovení vzorků: 15. 6. 2015

Uložení nových vzorků před mřížkovou zkouškou a zkouškou stanovení tvrdosti nátěru kyvadlem probíhalo v laboratorních podmínkách pro kondicionování a stárnutí nátěrů dle ČSN EN 23270, tj. při teplotě  $(23 \pm 2)$  °C a relativní vlhkosti vzduchu  $(50 \pm 5)$  %. Do solné komory byly vzorky nasazeny ihned po jejich obdržení.

Zkouška byla provedena dle ČSN EN ISO 9227 – Korozní zkoušky v umělých atmosférách – Zkoušky solnou mlhou, zkouška NSS.

Zkušební zařízení: automatická korozní skříňová komora SK 1000 M-TR o objemu 1000 litrů (LIEBISCH, GmbH, SRN). Zkušební panely byly v komoře fixovány v nevodivém a nekorodujícím závěsu pod úhlem cca 15 ° od svislice. Umístění vzorků během zkoušky nebylo měněno. Expozice v solné mlze byla ukončena dne 6. 8. 2015.

Podmínky zkoušky: teplota v komoře  $(35 \pm 2)$  °C; pH solného roztoku 6,5 – 7,2; objem nahromaděného roztoku za 1 hodinu na sběrné ploše 80 cm<sup>2</sup> činil 1-2 ml; referenční vzorky při zkoušce rozmístěny. Korozivita prostředí za dobu 48 hodin činila 77,87 g/m<sup>2</sup> oceli. Na vzorcích byl proveden svislý řez o délce 100 mm a šířce 0,5 mm rydlem typu Sikkens dle přílohy A předpisu ČSN EN ISO 17872 typ c, tabulka A.1;

Vzorky po zkoušce byly opláchnuty pod tekoucí vodou a ponechány oschnout. Vizuální inspekce vzorků byla provedena dle ČSN EN ISO 4628 - Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 1, část 2, část 3, část 4, část 5, část 8. Po stažení nátěrového filmu bylo provedeno vyhodnocení stupně podrezávání ocelové podložky a stupně koroze v okolí řezu.

Delaminací nátěru (d) je míněna pološířka pásu uvolněného nátěrového filmu v okolí řezu, po jeho opláchnutí a oschnutí 30 minut. Korozi v okolí řezu (c) je míněna pološířka pásu koroze podkladu postupující směrem od řezu do stran. Pro nepravidelné defekty se používá označení ve tvaru d(S), kde „d“ je hustota defektů (density) a „s“ je velikost defektů (size); symbolem Ri (rusting) je označena hustota korozních defektů dle ČSN EN ISO 4628-3.



(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

### TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Page / number of pages: 2/4

Appendices: 4

### Tested samples

NS	Sample code	Panel marking	Base	Upper	NDFT
1	15 1375	F, K, R	2x CREPEX	2x S2013/8440	140 µm
2	15 1376	J, E, M	2x CREPEX	2x2K acrylate AC 0323 red-brown base TR	160 µm
3	15 1377	U, A, Y	2x CREPEX	2x2K polyurethane PU08 red-brown base TR	120 µm

### Information regarding the samples and tests

- 1) The substrate for application of paint and production of the paint system was performed by the client ordering the test. Complete samples were delivered to the testing laboratory of SYNPO on 17 July 2015.
- 2) Substrate: Steel plate of 150 mm x 95 mm. Surface preparation not specified in detail. Paints were applied using a brush.

Intervals between the applications of all the individual layers (2x CREPEX and 2x upper base) were 24 hours. The only exception was the application of the second layer of synthetic enamel S2013/8440, which took place 12 hours after the application of the first layer. Date of sample production: 15/6/2015.

Before the cross-cut test and determination of hardness of the paint by pendulum, the new samples were stored in laboratory conditions for conditioning and aging of paints under CSN EN 23270, i.e. temperature of  $(23 \pm 2)$  °C and relative air humidity  $(50 \pm 5)$  %. Immediately after reception, the samples were inserted in the salt chamber.

The test was carried out under CSN EN ISO 9227 – Corrosion tests in artificial atmospheres – Salt mist tests, NSS test.

Testing device: automatic corrosion chest type chamber SK 1000 M-TR, volume of 1000 liters (LIEBISCH, GmbH, Germany). The testing panels were fixated by a non-conducting and non-corroding suspension under an angle of approximately 15° from the vertical. Placement of the samples remained unchanged throughout the test. Exposure to salt mist was terminated on 6/8/2015.

Test conditions: temperature in the chamber  $(35 \pm 2)$  °C; salt solution pH 6.5 – 7.2; volume of solution gathered in 1 hour on the area of 80 cm<sup>2</sup> was 1 – 2 ml; referential samples used during the test. Corrosion factor of the environment for 48 hours was 77.87 g/m<sup>2</sup> of steel. A vertical scratch of 100 mm and width of 0.5 mm was done on the samples using a Sikkens graving tool as specified in Appendix A and CSN EN ISO 17872 type c, table A.1.

After the test, the samples were washed under running water and left to dry. Visual inspection of the samples was performed under CSN EN ISO 4628 – Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Classification of quantity and size of defects and of intensity of uniform changes in appearance – Part 1, part 2, part 3, part 4, part 5, and part 8. After stripping the paint film, the degree of rusting of the steel panel and scope of rusting in the vicinity of the scratch was assessed.

Delamination of the paint (d) means half-width of the stripe of released paint film around the scratch after the sample being washed and left to dry for 30 minutes. Corrosion in the vicinity of the scratch (c) means half-width of the corroded belt on the base sideways from the scratch. Irregular defects are marked by d(S) where “d” is the density of the defects and “s” is the size of the defects; the symbol Ri (rusting) means the density of corrosion defects under CSN EN ISO 4628-3.



## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

Strana / počet stran: 3/4

Počet příloh: 4



### Specifikace vzorků

Označení vzorku	<b>Nátěrový systém CREPEX 1, 2 a 3</b>
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	<b>15 1375 – 15 1377</b>

ČSN EN ISO 9227 - Korozní zkoušky v umělých atmosférách – Zkoušky solnou mlhou.

ČSN EN ISO 4628 – Nátěrové hmoty – Hodnocení degradace nátěrů – Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotlivých změn vzhledu - Část 1, část 2, část 3, část 4, část 5, část 8.

Označení vzorku	Kód zkušebního panelu	Hodnocení poškození povlaku při korozní zkoušce				
		Puchýřky	Prorezavění nátěru	Praskání	Odlupování	Delaminace v okolí řezu
		ČSN EN ISO 4628-2 stupeň	ČSN EN ISO 4628/3 stupeň	ČSN EN ISO 4628/4 stupeň	ČSN EN ISO 4628/5 stupeň	ČSN EN ISO 4628/8 mm

Doba expozice v solné mlze 480 hodin

CREPEX 1	F	15 1375/1	5 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
CREPEX 1	K	15 1375/2	4 (S4) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
	R	15 1375/3	3 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
	J	15 1376/1	3 (S3) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
CREPEX 2	E	15 1376/2	3 (S4) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
	M	15 1376/3	3 (S2) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
	U	15 1377/1	4 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
CREPEX 3	A	15 1377/2	5 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
	Y	15 1377/3	2 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm

Poznámka: \*) ... puchýřky se vyskytují pouze ve vrchním nátěru; puchýřky nezasahují do základního nátěru

Označení vzorku	Kód vzorku/panelu	Metoda / Doba expozice	Vyhodnocení defektů po stažení nátěrového filmu	
			Podrezavění substrátu	Koroze v okolí řezu (c)
			ČSN EN ISO 4628/3 Stupeň	ČSN EN ISO 4628/8 mm
Crepex 1	F, K, R	15 1375/1-3	Ri 0	0,2 mm
Crepex 2	J, E, M	15 1376/1-3	Ri 0	0,8 mm
Crepex 3	U, A, Y	15 1377/1-3	Ri 0	0,2 mm

Zkoušel: Jiří Eichler, František Herrmann

Protokol vypracoval: Ing. František Herrmann, CSc.

## TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Page / number of pages: 3/4

Appendices: 4

### Sample specification

Sample designation:	<b>CREPEX 1, 2 and 3 paint system</b>
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	<b>15 1375 – 15 1377</b>

CSN EN ISO 9227 – Corrosion tests in artificial atmospheres – Salt mist tests

CSN EN ISO 4628 – Paints and varnishes – Evaluation of degradation of coatings – Designation of quantity and size of defects and of intensity of uniform changes in appearance – Part 1, Part 2, Part 3, Part 4, Part 5 and Part 8.

Sample designation	Test panel code	Evaluation of film damage during corrosion test				
		Blisters	Rusting	Cracking	Flaking	Delamination around the cut
		CSN EN ISO 4628-2 grade	CSN EN ISO 4628/3 grade	CSN EN ISO 4628/4 grade	CSN EN ISO 4628/5 grade	CSN EN ISO 4628/8 mm

Exposition to salt mist: 480 hours

CREPEX 1	F	15 1375/1	5 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
CREPEX 1	K	15 1375/2	4 (S4) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
	R	15 1375/3	3 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
	J	15 1376/1	3 (S3) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
CREPEX 2	E	15 1376/2	3 (S4) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
	M	15 1376/3	3 (S2) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
	U	15 1377/1	4 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
CREPEX 3	A	15 1377/2	5 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm
	Y	15 1377/3	2 (S5) *	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0.5 mm

Note: \*)... blisters only in the upper coating; blisters do not reach basecoat

Sample designation	Sample/panel code	Exposition time/method	Evaluation of defects after stripping the paint film	
			Substrate rusting	Rusting around the scratch (c)
			CSN EN ISO 4628/3 Grade	CSN EN ISO 4628/8 mm
Crepex 1	F, K, R	15 1375/1-3	Ri 0	0.2 mm
Crepex 2	J, E, M	15 1376/1-3	Ri 0	0.8 mm
Crepex 3	U, A, Y	15 1377/1-3	Ri 0	0.2 mm

Tested by: Jiří Eichler, František Herrmann

Protocol drafted by: Ing. František Herrmann, CSc.  
(Signature illegible)



**PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1**

Strana / počet stran: 4/4

Počet příloh: 4



**Specifikace vzorků**

Označení vzorku	<b>Nátěrový systém CREPEX 1, 2 a 3</b>
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	<b>15 1375 – 15 1377</b>

**ČSN EN ISO 2808 – Nátěrové hmoty – Stanovení tloušťky nátěrů, postup 7C**

Vzorek	Kód panelu	Tloušťka NF v $\mu\text{m}$									
		1	2	3	4	5	6	Průměr	Max	Min	
NS 1	F	15 1375/1	127	136	127	150	122	134	$133 \pm 10$	150	122
	K	15 1375/2	158	126	140	106	132	115	$130 \pm 18$	158	106
	R	15 1375/3	150	127	132	115	127	115	$128 \pm 13$	150	115
NS 2	J	15 1376/1	217	219	157	202	157	206	$193 \pm 29$	219	157
	E	15 1376/2	142	158	155	152	122	162	$149 \pm 15$	162	122
	M	15 1376/3	178	207	147	185	126	175	$170 \pm 29$	207	126
NS 3	U	15 1377/1	149	114	153	151	130	104	$134 \pm 21$	153	104
	A	15 1377/2	137	130	113	106	106	108	$117 \pm 13$	137	106
	Y	15 1377/3	113	126	145	127	128	103	$124 \pm 14$	145	103

**Další podrobnosti o provedení zkoušek**

**Stárnutí vzorků:** Uložení vzorků před zkouškou probíhalo v laboratorních podmínkách pro kondicionování a stárnutí nátěrů dle ČSN EN 23270, tj. při teplotě  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  a relativní vlhkosti vzduchu  $(50 \pm 5) \%$  po dobu 4 hodin. Datum zkoušky: 17. 7. 2015.

**Tloušťka nátěru:** Celková tloušťka nátěrového systému (DFT) na oceli byla měřena nedestruktivně metodou magnetické indukce tloušťkoměrem Model 456 (Elcometer, V. Británie) dle ČSN EN ISO 2808, postupem 7C integrovanou sondou. Výsledné hodnoty byly vypočteny ze šesti měření.

Použitý kalibrační standard  $124 \mu\text{m} \pm 1\%$  (v. č. 2725) Unimetra s.r.o., ČR).

- konec protokolu -

**TEST PROTOCOL T / 300/227-1**

Page / number of pages: 4/4

Appendices: 4

**Sample specification**

Sample designation:	<b>CREPEX 1, 2 and 3 paint system</b>
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	<b>15 1375 – 15 1377</b>

**CSN EN ISO 2808 – Paints and varnishes – Determination of film thickness, procedure 7C**

Sample	Panel code	NF thickness in $\mu\text{m}$									
		1	2	3	4	5	6	Average	Max	Min	
NS 1	F	15 1375/1	127	136	127	150	122	134	$133 \pm 10$	150	122
	K	15 1375/2	158	126	140	106	132	115	$130 \pm 18$	158	106
	R	15 1375/3	150	127	132	115	127	115	$128 \pm 13$	150	115
NS 2	J	15 1376/1	217	219	157	202	157	206	$193 \pm 29$	219	157
	E	15 1376/2	142	158	155	152	122	162	$149 \pm 15$	162	122
	M	15 1376/3	178	207	147	185	126	175	$170 \pm 29$	207	126
NS 2	U	15 1377/1	149	114	153	151	130	104	$134 \pm 21$	153	104
	A	15 1377/2	137	130	113	106	106	108	$117 \pm 13$	137	106
	Y	15 1377/3	113	126	145	127	128	103	$124 \pm 14$	145	103

**Other information regarding the tests**

**Sample aging** Before the test, the samples were stored in laboratory conditions for conditioning and aging of paints under CSN EN 23270, i.e. temperature of  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$  and relative air humidity of  $(50 \pm 5) \%$  for 4 hours. Test date: 17/7/2015.

**Coating thickness** The entire thickness of the paint system (DFT) on steel was measured nondestructively by method of magnetic induction by coating thickness gauge Model 456 (Elcometer, Great Britain) under CSN EN ISO 2808, procedure 7C using an integrated probe. Final values were calculated from six measurements.

Used calibration standard  $124 \mu\text{m} \pm 1\%$  (no. 2725) Unimetra s.r.o., Czech Republic).

- end of protocol -



## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

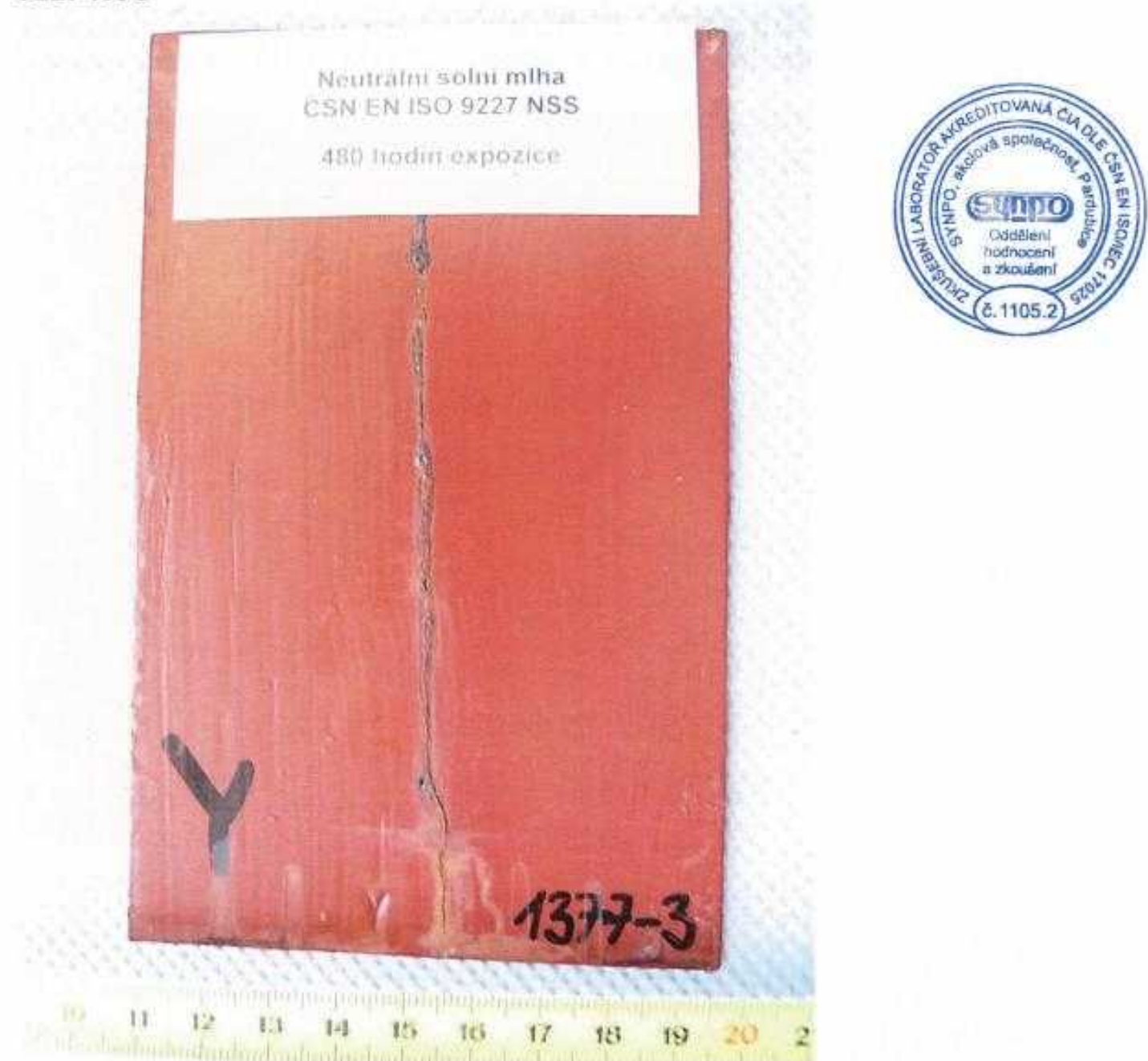
Počet stran: 4

Příloha / počet příloh: 1/4

### Specifikace vzorků

Označení vzorku	Nátěrový systém CREPEX 1, 2 a 3
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	15 1375 – 15 1377

### Fotografie vzorku Y po 480 hodinách expozice v solné mlze dle ČSN EN ISO 9227 NSS



### Poznámky:

Zkouška byla ukončena dne: 6. 8. 2015  
Fotografie dílů byly snímány dne: 11. 8. 2015  
Fotodokumentaci zhotovil: Ing. František Herrmann, CSc.

Zkoušel: Jiří Eichler, František Herrmann

Protokol vypracoval: Ing. František Herrmann, CSc.

## TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Pages: 4

Appendix / number of appendices: 1/4

### Sample specification

Sample designation:	CREPEX 1, 2 and 3 paint system
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	15 1375 – 15 1377

### Photograph of sample Y after 480 hours of exposition to salt mist under CSN EN ISO 9227 NSS

(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

### Notes:

Test terminated on: 6/8/2015  
Parts were photographed on: 11/8/2015  
Photographs taken by: Ing. František Herrmann, CSc.

Tested by: Jiří Eichler, František Herrmann

Protocol drafted by: Ing. František Herrmann, CSc.  
(Signature illegible)



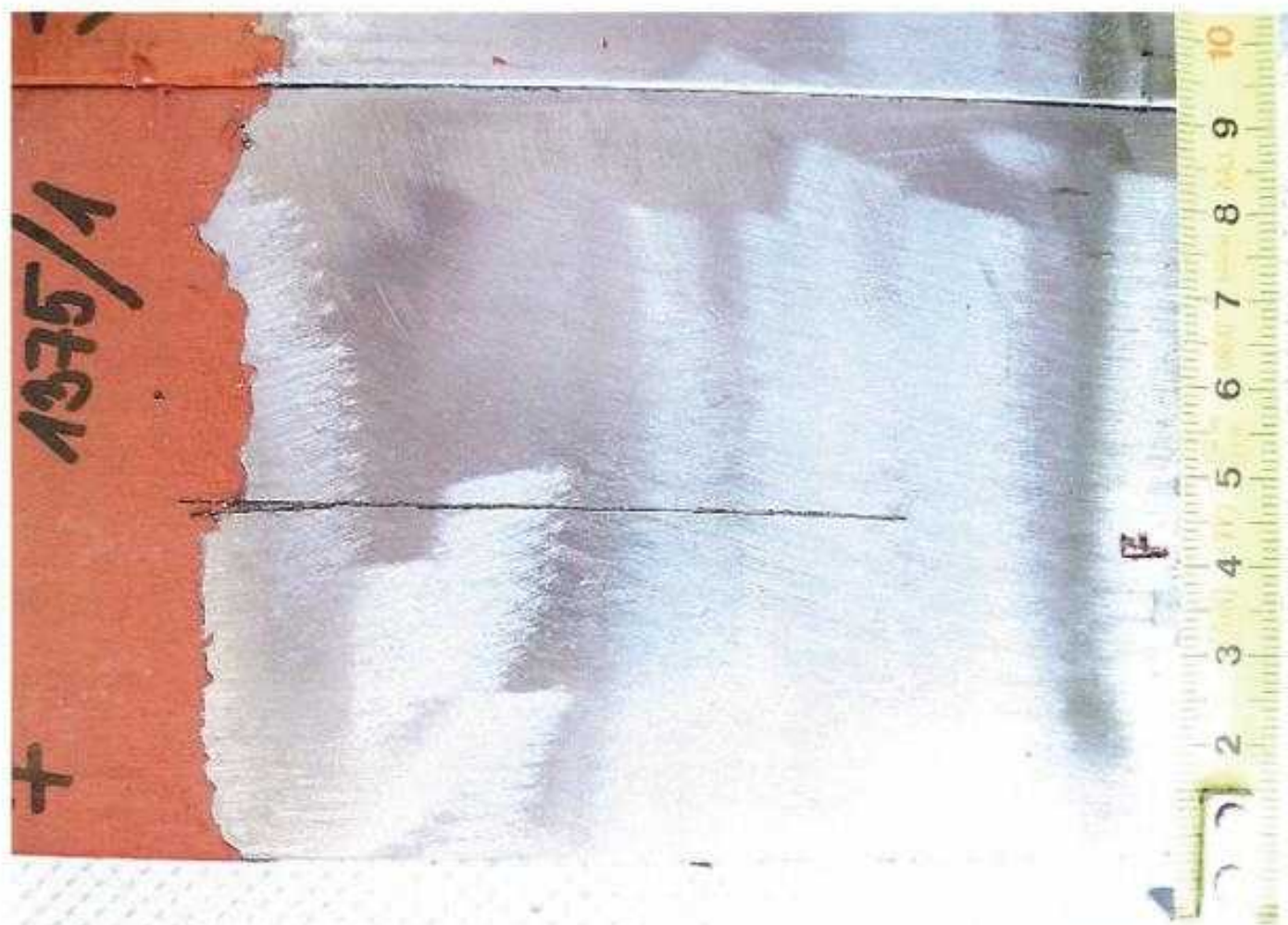
## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

Počet stran: 4  
Příloha / počet příloh: 2/4

### Specifikace vzorků

Označení vzorku	Nátěrový systém CREPEX 1
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	15 1375

Fotografie vzorku NS Crepex 1 (panelu 15 1375/1) po 480 hodinách expozice v solné mlze dle ČSN EN ISO 9227 NSS a stažení nátěrového filmu



### Legenda

Zkouška byla ukončena dne: 6. 8. 2015  
Fotografie dílů byly snímány dne: 11. 8. 2015  
Fotodokumentaci zhotovil: Ing. František Herrmann, CSc.



## TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Pages: 4  
Appendix / number of appendices: 2/4

### Sample specification

Sample designation:	CREPEX 1 paint system
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	15 1375

Photograph of sample NS Crepex 1 (panel 15 1375/1) after 480 hours of exposition to salt mist under CSN EN ISO 9227 NSS and stripping the paint film

(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

### Legend:

Test terminated on: 6/8/2015  
Parts were photographed on: 11/8/2015  
Photographs taken by: Ing. František Herrmann, CSc.



## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

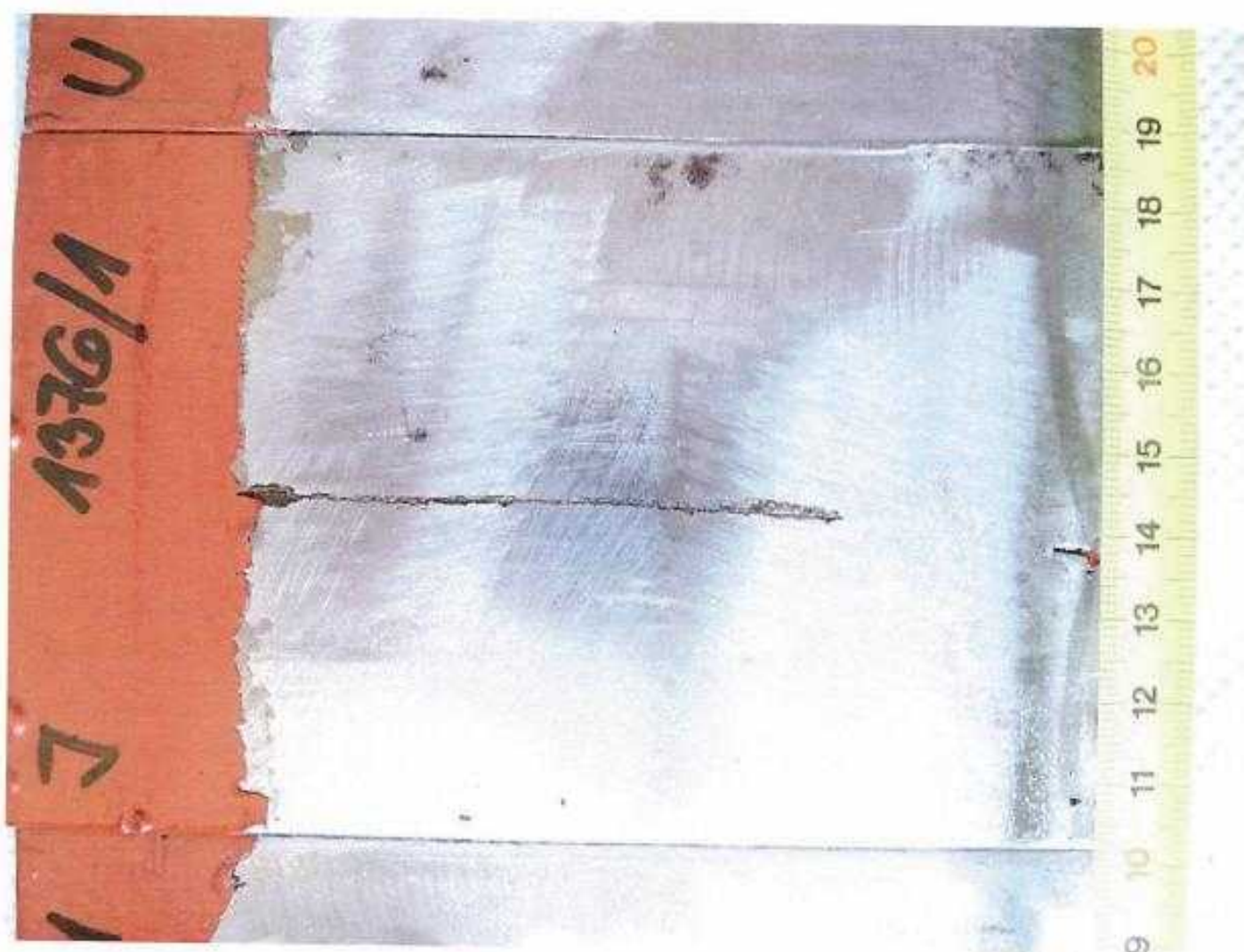
Počet stran: 4

Příloha / počet příloh: 3/4

### Specifikace vzorků

Označení vzorku	Nátěrový systém CREPEX 2
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	15 1376

Fotografie vzorku NS Crepex 2 (panelu 15 1376/1) po 480 hodinách expozice v solné mlze dle ČSN EN ISO 9227 NSS a stažení nátěrového filmu



### Poznámky:

Zkouška byla ukončena dne: 6. 8. 2015  
Fotografie dílů byly snímány dne: 11. 8. 2015  
Fotodokumentaci zhotovil: Ing. František Herrmann, CSc.



Zkoušel: Jiří Eichler, František Herrmann

Protokol vypracoval: Ing. František Herrmann, CSc.

## TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Pages: 4

Appendix / number of appendices: 3/4

### Sample specification

Sample designation:	CREPEX 2 paint system
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	15 1376

Photograph of sample NS Crepex 2 (panel 15 1376/1) after 480 hours of exposition to salt mist under CSN EN ISO 9227 NSS and stripping the paint film

(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

### Notes:

Test terminated on: 6/8/2015  
Parts were photographed on: 11/8/2015  
Photographs taken by: Ing. František Herrmann, CSc.

Tested by: Jiří Eichler, František Herrmann

Protocol drafted by: Ing. František Herrmann, CSc.  
(Signature illegible)



## PROTOKOL O ZKOUŠCE T 300/227-1

Počet stran: 4  
Příloha / Počet příloh: 4/4

### Specifikace vzorků

Označení vzorku	Nátěrový systém CREPEX 3
Charakteristika vzorku:	Ocelové panely lakované odlišnými nátěrovými systémy
Kód vzorku:	15 1377

Fotografie vzorku NS Crepex 3 (panelu 15 1377/1) po 480 hodinách expozice v solné mlze dle ČSN EN ISO 9227 NSS a po stažení nátěrového filmu



### Poznámka:

Zkouška byla ukončena dne: 6. 8. 2015  
Fotografie dílů byly snímány dne: 11. 8. 2015  
Fotodokumentaci zhotovil: Ing. František Herrmann, CSc.



Zkoušel: Jiří Eichler, František Herrmann

Protokol vypracoval: Ing. František Herrmann, CSc.

## TEST PROTOCOL T / 300/227-1

Pages: 4  
Appendix / number of appendices: 4/4

### Sample specification

Sample designation:	CREPEX 3 paint system
Sample characteristics:	Steel panels coated with different paint systems
Sample code:	15 1377

Photograph of sample NS Crepex 3 (panel 15 1377/1) after 480 hours of exposition to salt mist under CSN EN ISO 9227 NSS and stripping the paint film

(Official seal): Testing laboratory accredited by the Czech Accreditation Institute under CSN EN ISO/IEC 17025. No. 1105.2, SYNPO, akciová společnost, Department of assessment and testing.

### Notes:

Test terminated on: 6/8/2015  
Parts were photographed on: 11/8/2015  
Photographs taken by: Ing. František Herrmann, CSc.

Tested by: Jiří Eichler, František Herrmann

Protocol drafted by: Ing. František Herrmann, CSc.  
(Signature illegible)