

	Oddělení hodnocení a zkoušení	Zakázka T 400/054
	Záznam o zkoušce	Strana/počet stran: 1 z 4

1.	ČSN EN ISO 9227	Stanovení odolnosti v solné mlze	Zk 07
2.	ČSN EN ISO 4628	Zkouška stanovení stupně poškození povlaku	Zk 01 APP1
	Zákazník:	Ing. Milič, SYNPO	

POPIS ZKUŠEBNÍ POLOŽKY ¹

Zkušební položka ¹	CREPEX + EMAIL LV AKZ 411
Forma položky: ¹	Dvouvrstvý antikorozní nátěrový systém na kov
Inertní kód laboratoře	24 0061, 24 0063, 24 0076
Data dodaná zákazníkem ¹	¹ Laboratoř neodpovídá za data dodaná zákazníkem.

POPIS ZKUŠEBNÍ POLOŽKY ¹

Zkušební položka ¹	CREPEX + EMAIL LV AKZ 411
Charakteristika NS ¹	Dvouvrstvý nátěrový antikorozní systém na kov
Forma zkušební položky:	Lakovaný ocelový plech
Substrát:	Ocelový zkušební panel o rozměru 150 mm x 100 mm x 0,8 mm, splňující požadavky normy ČSN EN ISO 1514
Zhotovení vzorků: ¹	Vzorky nátěrů byly připraveny objednatelem zkoušení dle specifikace nátěrového systému dne 18. 1. 2024.
Základní nátěr: ¹	Crepex - vodou ředitelná nátěrová hmota zamezující tvorbě koroze. Aplikace hmoty byla provedena štětcem (vzorek 24 0061) a nanášecím pravítkem (24 0063, 24 0076)
Vrchní nátěr: ¹	LV AKZ 411 - dvousložkový rozpouštědlový PUR email, odstín RAL 9003, tužení v hmotnostním poměru 7:1. Vrchní nátěr byl proveden pneumatickým (HVLP) stříkáním.
Manipulace s položkou před zkouškami:	Vzorky před zkouškou nebyly žádným způsobem čištěny, tepelně namáhány ani jinak povrchově upravovány.
Kondicionování vzorků před zkouškou:	Vzorky před zkouškami byly uloženy ve zkušební laboratoři v podmínkách dle ČSN EN 23270 po dobu 18 dnů.
Místo provedení zkoušky	SYNPO, akciová společnost, S. K. Neumanna 1316, 532 07 Pardubice - Zelené Předměstí; Zkoušky č. 1, č. 3 a č. 7.
Data dodaná zákazníkem ¹	¹ Laboratoř neodpovídá za data dodaná zákazníkem.

Specifikace přípravy vzorků a podmínek zkoušení

Termín předání vzorku:	18. 1. 2024	Zahájení prací:	5. 2. 2024
Začátek expozice (datum a čas)	5. 2. 2024	čas:	10:00
Ukončení expozice (datum,	4. 3. 2024	čas:	10:00
Povrchová úprava:	viz specifikace dále		
Příprava vzorku:	zákazník		
Ochrana hran nebo jiných ploch:	žádná		
Metoda čištění vzorku před expozicí:	žádná		
Tepelné namáhání před expozicí:	bez teplené expozice		
Manipulace s položkou před zkouškami:	Vzorky před zkouškou nebyly žádným způsobem čištěny, skladovány za tepla ani jinak povrchově upravovány.		
Počet zkoušených vzorků:	3 + 3 + 1 ks		

Specifikace přípravy vzorků a podmínek zkoušení

Zkouška:	ČSN EN ISO 9227	Korozní zkoušky v umělých atmosférách – Zkoušky solnou mlhou		
Expozice:	Metoda:	Zkouška neutrální solnou mlhou (NSS)		
	Zařízení:	Automatická korozní komora Q FOG (Q Lab Corporation, USA) o objemu 1100 litrů	PM 420/130	
	Podmínky:	Teplota v komoře:	(35±2) °C	
		pH roztoku:	6,5 – 7,2	
		pH spadu:	6,5 – 7,2	
		Koncentrace NaCl v roztoku:	(50 ± 5) g/l	
		Objem spadu v ml/1 hodinu:	(1,5 ± 0,5)ml/hod/80 cm ²	
		Korozivita za 48 hodin:	(70 ± 20) g/m ²	
Vodivost destilované vody:		< 20 µS		
Čistota NaCl:	p. a.			

Další údaje

Rozměry, tvar, povaha, vzorku	150 mm x 100 mm	Úhel sklonu zkoušeného vzorku:	(20 ± 5) °od svislé roviny
Prohlídka vzorků:	ANO	Osvětlení:	denní
Umístění a tvar řezu:	Svislý řez 0,5 mm	Délka řezu:	100 mm
Umístění vzorku v komoře:	V držáku		
Změna umístění vzorků:	Umístění vzorků během zkoušky nebylo měněno		
Čištění vzorku po expozici:	Oplach vodou a jemné osušení buničinou		
Odchyly od postupu:	žádné		

Výsledková část ZOZ

 VÝSLEDKY ¹

Číslo vzorku	Aplikace Crepex	Tloušťka (µm)		
		(Crepex + Email)	Crepex	Email
240061/1	Štětcem	87.8	24.6	63.2
240061/2		88.7	20.8	67.9
240061/3		88.7	18.4	70.3
240063/1	Nanášecím pravítkem	99.5	26.5	73.0
240063/2		100.7	31.4	69.3
240063/3		111.3	26.3	85.0
240076/1	Nanášecím pravítkem	30.6	30.6	Bez emailu

 Data dodaná zákazníkem¹
¹Laboratoř neodpovídá za data dodaná zákazníkem.

HODNOCENÍ KOROZNÍCH DEFEKTŮ VZORKU DLE ČSN EN ISO 4628 PO 168 HODINÁCH EXPOZICE V NEUTRÁLNÍ SOLNÉ MLZE DLE ČSN EN ISO 9227

Interní označení vzorku	Kód zkušebního panelu	Puchýřky	Prorezavění	Praskání	Odlupování	Delaminace
		ČSN EN ISO 4628/2	ČSN EN ISO 4628/3	ČSN EN ISO 4628/4	ČSN EN ISO 4628/5	ČSN EN ISO 4628/8
		stupeň	stupeň	stupeň	stupeň	mm
FK13B-1/Š	24 0061/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B-2/Š	24 0061/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B-3/Š	24 0061/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B/100-1/R	24 0063/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B/100-2/R	24 0063/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B/100-3/R	24 0063/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B/100-4/R	24 0076/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	-

HODNOCENÍ KOROZNÍCH DEFEKTŮ VZORKU DLE ČSN EN ISO 4628 PO 336 HODINÁCH EXPOZICE V NEUTRÁLNÍ SOLNÉ MLZE DLE ČSN EN ISO 9227

Interní označení vzorku	Kód zkušebního panelu	Puchýřky	Prorezavění	Praskání	Odlupování	Delaminace
		ČSN EN ISO 4628/2	ČSN EN ISO 4628/3	ČSN EN ISO 4628/4	ČSN EN ISO 4628/5	ČSN EN ISO 4628/8
		stupeň	stupeň	stupeň	stupeň	mm
FK13B-1/Š	24 0061/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B-2/Š	24 0061/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B-3/Š	24 0061/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,2 mm
FK13B/100-1/R	24 0063/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-2/R	24 0063/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-3/R	24 0063/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-4/R	24 0076/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	-

HODNOCENÍ KOROZNÍCH DEFEKTŮ VZORKU DLE ČSN EN ISO 4628 PO 672 HODINÁCH EXPOZICE V NEUTRÁLNÍ SOLNÉ MLZE DLE ČSN EN ISO 9227

Interní označení vzorku	Kód zkušebního panelu	Puchýřky	Prorezavění	Praskání	Odlupování	Delaminace
		ČSN EN ISO 4628/2	ČSN EN ISO 4628/3	ČSN EN ISO 4628/4	ČSN EN ISO 4628/5	ČSN EN ISO 4628/8
		stupeň	stupeň	stupeň	stupeň	mm
FK13B-1/Š	24 0061/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B-2/Š	24 0061/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B-3/Š	24 0061/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-1/R	24 0063/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-2/R	24 0063/2	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-3/R	24 0063/3	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	< 0,5 mm
FK13B/100-4/R	24 0076/1	0 (S0)	Ri 0	0 (S0)	0 (S0)	-

Zkoušku provedl (a) dne:	4. 3. 2024	Pilařová, Herrmann	
Výsledky do protokolu zpracoval (a):	28. 3. 2024	Herrmann	
Kontrolu provedl (a):	28. 3. 2024	Janča	