

Soukromý unitární výrobní podnik «MAV»
Zkušební laboratoř nátěrových hmot

БГЦА	BY/112 2.1868
BSCA	СТБ ИСО/МЭК 17025

SCHVÁLIL:

1. zástupce ředitele pro vědu

Adresa: 222720, Minská obl.,
Dzeržinsk, ul. Strojitelej 6
tel.: (01716) 6-13-24, 6-13-20

V.A.Miňko

«5 » září 2018

**PROTOKOL
O ZKOUSCE**

Registrační č. 119/18

«30 » srpna 2018

Název materiálu:

komplexní nátěr č. 1: vodou ředitelná směs CREPEX, reg. č.120/18-228 +
základová emailová barva Belakor 15 RAL 6029 matová DV TY PБ 06075370.002-98.
reg. č. 147/2-441;

komplexní nátěr č. 2: vodou ředitelná směs CREPEX, reg. č.120/18-228 +
základová emailová barva Belakor 15 Belakor 15 RAL 9004 matová DV TY PБ 06075370.002-98.
reg. č. 147/2-442;

komplexní nátěr č. 3: vodou ředitelná směs CREPEX, per. č.120/18-228 +
základová emailová barva Belakor 15 červenohnědá matová DV TY PБ 06075370.002-98,
reg. č.147/2-443.

ТНПА (technické normativní právní výnosy - TNPV) na materiál: TY PБ 06075370.002-98

Výrobce (dodavatel) produktů a jeho adresa: Soukromý unitární výrobní podnik «MAV», 222720
Minská obl., Dzeržinsk, ul. Strojitelej, 6

Zákazník: Д3 bez č. ze dne 19.06.2018

TNPV pro zkušební metodu: GOST 9.401-91, GOST 9.403-80,

Počet zkušebních vzorků; podle programu provedení zkoušek

Odebírání vzorků pro provedení zkoušek provedli: inženýr technolog Rusecká T.E. za přítomnosti
vedoucí laboratoře Bystré N.M.

Protokol odebírání vzorků č. 47/18

ze dne « 07 » července 2018.

Pro získání komplexního nátěru nátěrové hmoty se nanášely pneumatickou stříkací pistolí:
vodou ředitelná směs CREPEX, reg. č.120/18-228, vrstvou o síle 40-45 µm, vzorky základové
emailové barvy Belakor 15 každého odstínu, vrstvou o síle 50-55 µm. Tloušťka komplexního
nátěru činí 90-100 µm. Režim sušení: teplota 22,0°C, vlhkost 60,7%.
Doba sušení: vodou ředitelná směsí CREPEX - 24 hodiny, základový email Belakor 15 - 3 hodiny.
Čas pro vytvrzování vzorků před provedením zkoušek – 14 dní.

Datum dodání vzorků na provedení zkoušky

ze dne « 07 » července 2018.

Plán provedení zkoušek

Tabulka 1

Název objektu zkoušek (ukazatelů, charakteristik apod.)	Název TNPV (ТНПА), určující metodu zkoušek, č. odstavce	Množství a velikosti zkoušených vzorků
1	2	3
1. Odolnost nátěru k účinku solné mlhy (šíření koroze od řezu), mm	GOST 9.401-91 Metoda B ES3KS Nátěrové hmoty. Obecné požadavky a metody zrychlených zkoušek na odolnost k účinkům klimatických faktorů	3 vzorky s nátěrem na deskách z oceli třídy 08kp nebo 08ps o velikosti (100x200) mm a o síle (0,8-1,2) mm
2. Odolnost nátěru ke statickému účinku tekutin, h: 20% roztok kyseliny sírové 20% roztok kyseliny dusičné 20% roztok chloridu sodného	GOST 9.403-80 Metoda A ES3KS Nátěrové hmoty. Metody zkoušek na odolnost k statickému účinku tekutin	2 vzorky s nátěrem na deskách z oceli třídy 08kp nebo 08ps o velikosti (70x150) mm a o síle (0,7-1,0) mm

Podmínky provedení zkoušek:

teplota vzduchu, **(20±2)°C**relativní vlhkost, **(65±5)%**Zkušební zařízení, měřicí přístroje a prostředky,
které se používají během zkoušek

Tabulka 2

Název zkušebního zařízení, měřících přístrojů a prostředků.	Registrační/ tovární č.	Č. osvědčení (atest), doba platnosti	Poznámka
1	2	3	4
1. Hygrometr - teploměr digitální GTC-1	170208/768	Osvědčení č. MH 0317128-5018 do 28. 05. 2019.	
2. Kovové pravítko	010342/-	Cejch MH 0152608 do 05.2019	
3. Komora cyklických korozních zkoušek ASCOTT CC 450iP	1567/2659	Atest č. 3508-47-A/2017 do 12. 10. 2018	

4. Stopky SOSpr-2a-2-010	1925/0830	Osvědčení č. MH 0375263-4318 do 03. 08. 2019	
5. Teploměr digitální HI 98501 Checktemp 1	128048/2137	Osvědčení č. MH 0552127-5517 do 08. 11. 2018	
6. Přístroj pro určení geometrických parametrů vícefunkční Konstanta K5	0376/1380	Osvědčení č. MH 0170514-4318 do 19. 02. 2019	

List 3. ze 4

Výsledky zkoušek

Tabulka 3

Název objektu zkoušek, ukazatele (technické požadavky, charakteristiky ap	Číslo článku ТНПА/ТНРВ, který určuje:		Normova né velikosti ukazatel ů, stanoven ých v ТНРВ	Změřená velikost				Závěr o shodě s požadav ky ТНРВ
	Požadavky na výrobky	Metodika zkoušek		I	II	III	Prům. aritm.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Komplexní nátěr č. 1								
1. Odolnost nátěru k účinku solné mlhy* (šíření koroze od řezu), mm	-	GOST 9.401-91 Metoda B	-	0,11	0,14	0,09	-	-
2. Odolnost nátěru ke statickému účinku tekutin, h: 20% roztok kyseliny sírové 20% roztok kyseliny dusičné 20% roztok chloridu sodného	-	GOST 9.403-91 Metoda A	-	240 24 720	240 24 720	- - -	- - -	-
Komplexní nátěr č. 2								
1. Odolnost nátěru k účinku solné mlhy* (šíření koroze od řezu), mm	-	GOST 9.401-91 Metoda B	-	0,09	0,09	0,06	-	-
2. Odolnost nátěru ke statickému účinku tekutin, h: 20% roztok kyseliny sírové 20% roztok kyseliny dusičné 20% roztok chloridu sodného	-	GOST 9.403-91 Metoda A	-	192 24 720	192 24 720	- - -	- - -	-

Komplexní nátěr č. 3								
1. Odolnost nátěru k účinku solné mlhy* (šíření koroze od řezu), mm		GOST 9.401-91 Metoda B	-	0,10	0,10	0,08	-	-
2. Odolnost nátěru ke statickému účinku tekutin, h:		GOST 9.403-91 Metoda A	-					
20% roztok kyseliny sírové				192	192	-	-	
20% roztok kyseliny dusičné				24	24	-	-	
20% roztok chloridu sodného				720	720	-	-	

*Zkoušky se prováděly po dobu 736 hodin.

Závěr o výsledcích zkoušek

Výsledky zkoušek se vztahují pouze na vyzkoušené vzorky.

Zkoušky provedl:

Inženýr technolog:



T. E. Rusecká

Vedoucí laboratoře:



N. M. Vegeř

Tento protokol byl zpracován na 4 (čtyřech) listech a ve dvou vyhotoveních. Druhé vyhotovení bylo předáno do exportního oddělení ČUP MAV (ЧУП «МAB»).

Oficiální kopírování protokolu lze provádět pouze s povolení laboratoře nátěrových hmot ČUP MAV (ЧУП «МAB»).